

Gép elnevezése: CNC függőleges megmunkáló központ

Gép típusjele: MV-300

Gépünk, melynek típusjele MV-300, kisméretű, bonyolult alkatrészek gyártására alkalmas.

A kialakítható (megmunkálható) felületek lehetnek síkok, hengeresek, kúpos vagy gömbfelületek, de szabálytalan felületek is.

Az alkalmazható IV. tengely felhasználásával az alkatrészek több oldalról is megmunkálhatók.

A gépen természetesen a merev szárú menetfúrás is lehetséges.

A gép zárt munkatérrel rendelkezik, amelyik felülről is lezárható, így az üzemben dolgozó központi elszívórendszerbe is csatlakoztatható.

Az ISO-40 főorsókúp, a 12 (opció= 23) férőhelyes szerszámtár, a gyors szerszámcsere (kb. 2,5 sec.), a megerősített csapágyazás, a növelt (Ø32 x 10 mm) méretű golyósorsók, a hozzátartozó nagy teljesítményű precíziós (ZARF-INA) csapágyakkal, a nagy főhajtás teljesítmény (max. 11,5 kW / 6.000 l/min), az alkalmazható nagy nyomású hűtővíz hozzávezetés, mind a mai legkorszerűbb szerszámok és technológiák alkalmazását garantálják.

A gép vezetékrendszere edzett öntöttvas-műanyag csúszóbetét alapú, aminek nagy a rezgéscsillapító hatása, így nehezen forgácsolható anyagok is kitűnően megmunkálhatók. A vezetékek kenése automatikus, programozható.

A gép mellő oldalán helyezkedik el a forgácsgyűjtő és a hűtővíztartály (mindkettő kerekeken mozgatható), ezen utóbbi térfogata kb. 80 liter, így a folyadék visszahűtése is biztosított.

A forgácsgyűjtő ürítése, tisztítása is nagyon egyszerű és kényelmes.

A hűtővíz programozható: vagy 3 db állítható fűvókán áramlik ki, vagy a főorsón és a speciális szerszámtartón keresztül biztosítja elsősorban a fúrók, mélyfúrók esetén a megfelelő hűtést.

Hogy mikor melyik működik, ez külön programozható.

A munkatér tisztítását a rozsdamentes acéllemezből készült teleszkópos vezetékvédők könnyítik meg.

A munkatér megvilágítását két oldalról 2 db energiatakarékos fénycsőes lámpa biztosítja.

A gépen forgójeladós mérőrendszer működik, de alkalmazható közvetlen mérőrendszer is (Heidenhain mérőléc).

A gépen a Heidenhain cég legújabb, iTNC 530 típusú digitális CNC vezérlője és digitális hajtáscsomagja dolgoznak, amelyek a mai kor technikai követelményeit messzemenően kielégítik. A hazai igényeket figyelembe véve az NCT Kft. vezérlő- és hajtáscsomagja is felszerelhető.

A különösen hosszú (pl. CAD rendszerrel generált) programok futtatása is lehetséges, külső számítógépről, a megfelelő működési üzemmód kiválasztásával.

A villamos szekrény hűtését hőcserélő biztosítja, így a beépített elemek védettek a külső szennyeződésektől (por, nedvesség, stb.).

Az ergonómiailag kedvező gépkialakítás, a kezelőszervek megfelelő elhelyezése, az anatómiailag jól megválasztott asztalmagasság, a szerszámtár és az összes géprész könnyű elérhetősége, a beépített korszerű munkavédelmi berendezések igen kedvező, kényelmes és biztonságos gépkezelést tesznek lehetővé.

Műszaki adatok

Vezérlés: iTNC 530 vagy NCT

Munkatér:

Löketek:

X=400 mm

Y=300 mm

Z=400 mm

A tengely= 360o (opció)

Asztal mérete: 700 x 300 mm

Főhajtás:

Teljesítmény: max. 11,5 kw

Főorsókúp: ISO-40

Max. fordulatszám: 6.000 1 / min

Szerszámtár:

Férőhelyek száma: 12 (opcionális: 16 / 23)

Max. szerszámtármélység: 80 mm (ha minden helyen tárolunk szerszámot)

Legnagyobb szerszámsúly: 5 kg

Mellékajások:

Előtoló sebességek:

X,Y, Z: 1~10.000 mm / min

Gyorsjárat:

X,Y: 20.000 mm / min

Z: 15.000 mm / min

Kenőrendszer: automatikus, programozható

Általános adatok:

Elektromos összteljesítmény: 18 kw
Hálózati feszültség: 380 V / 50 Hz
Sűrített levegő igény: 6,5 bar
Géptömeg (kb): 2.500 kg
Fő méretek: 2.150 X 1.600 X 2.600 mm

Velejáró tartozékok:

- gépkönyv
- főorsótisztítás sűrített levegővel (szerszámbefogáskor)
- munkatér világítás
- programozási és kezelési utasítás
- hűtőfolyadék rendszer 3 db állítható fűvókával

Rendelhető külön tartozékok:

- 23 férőhelyes szerszámtár
- nagynyomású, főorsón keresztüli hűtővíz hozzávezetés szivattyúval (max. 14 bar), külön hűtővíztartállyal, finom papír szűrővel, szelepteleppel
- elektronikus kézikerék (hordozható/beépített) típus, kábeladapterrel, spirálkábellel
- befogófej szerszámtartó szereléséhez (függőleges és vízszintes befogás is lehetséges)
- elektronikus szerszámbemérő (munkaasztalra telepíthető), kalibráló hengerrel, kábeladapterrel
- V 24 / RS-232 C csatlakozó kiépítése, a vezérlőnek PC-hez való csatlakoztatására + kábel:
- IV. tengely + kézi szegnyereg (csúcsmagasság: 110 mm)
- szerszámtartók: vevő igénye alapján (kiválasztásban közreműködünk)
- gépsatu: vevő igénye alapján
- behúzócsap (speciális) alapkivitel
- behúzócsap (speciális), hűtőfolyadék átvezető furattal
- behúzócsap (speciális), menetes hosszoldattal