

Berendezés elnevezése: Pneumatikus vezérlő berendezés

Berendezés típusjele: PVP - 10

A berendezés célja:

Üzemben levő vegyi reaktorokba mindig szükséges különböző poralakú anyagokat kisebb-nagyobb mennyiségben - a vegyi folyamatok lefolyása alatt - beadagolni.

A beadagolást a P-10 poradagolóval gépi úton végezzük, kiküszöbölve a kézi beadagolás hátrányait és problémáit.

A PVP - 10 típusú vezérlő berendezés a fenti típusú poradagolóval történő por alakú anyagok adagolását, bevitelét zárt terekbe - elsősorban vegyi reaktorokba - vezérli.

A poradagoló vezérlő általi működtetése háromféle módon valósulhat meg:

- működtetés egy ciklusban
- működtetés folyamatosan (végtelen számú ciklusban)
- reaktor töltőfolyamat megismétlése

A berendezés használatának előnyei:

A berendezés a por adagolásának vezérlését magas műszaki színvonalon, a munka- és a környezetvédelmi, ergonómiai követelmények betartásával végzi.

A vezérlőberendezés teljes egészében rozsdamentes acélból készült, felületei finomcsiszoltak, így tisztán tartása könnyű.

A vezérlés pneumatikus része zárt térben helyezkedik el, így külső behatásoktól védett.

A pneumatikus egység nagy megbízhatóságú elemekből épül fel (SMC, japán gyártmányúak).

A vákuum ill. a nitrogéngáz tömlője Kamlok gyorscsatlakozóval csatlakozik a P - 10 készülékhez, így a két egység egymáshoz való csatlakoztatása könnyű és gyors.

A berendezés felépítése:

A berendezés vezérlő része egy rozsdamentes acéllemezről készült szekrényben helyezkedik el, a szekrény külső oldalán pedig a:

- levegő előkészítő egység,
- nitrogéngáz szelepe,
- vákuumszelep,
- nitrogénszűrő és nyomásszabályzó egység található.

A szekrény 2 db fix lábbal és 2 db antisztatikus kerékkel támaszkodik a padlóra. A szekrényt a fogantyújánál megbillentve könnyen mozgathatjuk egyik reaktortól a másikig. A fogantyú alatt található "U" - alakú fékkengyelt meghúzva, oldjuk az antisztatikus kerekek fékjét. A fékkengyelt elengedve a fék újból befékez.

A szekrény mellső oldalán 6 db imbuszcavarral van rögzítve egy levehető ajtó. Az ajtó levétele után láthatjuk a pneumatikus vezérlést.

A szekrény hátsó oldalán került elhelyezésre:

- sűrített levegő előkészítő egység,
- nitrogéngáz szelep,

- vákuumszelep,
- nitrogénszűrő és nyomásszabályzó egység.

A szekrény felső - ferde - síkján találhatóak a kezelő és szabályozószelepek. Az egyes szelepek rendeltetése a feliratok alapján könnyen követhető.

A berendezés csatlakoztatása:

A helyes működéshez a berendezést rá kell kapcsolni a:

- sűrített levegő hálózatra (névleges üzemi nyomás: 6 bar)
- nitrogéngáz hálózatra (maximális nyomás: 3 bar)
- vákuum hálózatra (minimális nyomás: -0,8 bar)

A berendezés az alábbi **bizonylatokkal ill. tanúsítványokkal** rendelkezik:

- *CE Megfelelőségi Nyilatkozat,*

- *TMT Megfelelőségi Vizsgálati Jegyzőkönyv, ill. Tanúsítvány (száma: T-10054/2006).*

Fentiek alapján a berendezés az 1-es, 2-es, 21-es és 22-es zónában biztonságosan alkalmazható. A környezetben a veszélyt okozó gázok/gőzök gázcsoportja II.A, II.B, és II.C lehet. A környezetben előforduló veszélyt okozó anyagok hőmérsékleti osztálya: T1 - T6 lehet.

Műszaki adatok

Megnevezés: Vezérlő berendezés poradagolóhoz

Típusjel: PVP - 10

Rendeltetés: P - 10 poradagoló vezérlése

Üzemi nyomás: 6 bar

Üzemi hőmérséklet: 10 - 40 Co

Készülék méretei: 430 x 350 x 850 mm